

## Förtagningslådor, armering

Innehavare/Utfärdat för

### Celsa Steel Service AB

Stationsgatan 55, 302 50 Halmstad, Sverige

Organisationsnummer: 556020-3217

Tel: +46 (0)35-154 000

E-post: [info@gcelsa.com](mailto:info@gcelsa.com) , Hemsida: [www.celsa-steelservice.com](http://www.celsa-steelservice.com)

#### Produktbeskrivning

Celsa Förtagningslådor av typ S, SH, SV, SH-M av armeringsstål K500C-T med diameter 8–12 mm.

#### Avsedd användning

Ingjutningsgods i konstruktioner av normal betong C20/25, C25/30, C30/37. Produkten är avsedd att användas som skarv- och förtagningsselement mellan väggar samt mellan bjälklag och väggar.

#### Handelsnamn

Celsa Förtagningslådor

#### Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 1 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR) och Boverkets föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av europeiska konstruktionsstandarder (EKS):

#### EKS

Beständighet

Avdelning A, 16 §

Material

Avdelning A, 17 §

Dimensionering genom beräkning och provning\*

Avdelning A, 22 §

Beräkningsmodeller och beräkningsmetoder\*

Avdelning A, 23 §

Dimensionering av betongkonstruktioner

Avdelning D, EN 1992-1-1

\* Dimensionering enligt tillämpliga eurokoder tillsammans med nationella val i EKS.

#### Tillhörande handlingar

Bruksanvisning Celsa förtagningslådor, daterad 2019-04-16.

#### Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: 210-19-0058, Kontrollorgan: RISE, Research Institutes of Sweden

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta godkännande.

Typgodkännande SC0289-18 | 2019-10-15

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, SE-501 15 Borås, Sverige

Tel: 010-516 50 00

[certifiering@ri.se](mailto:certifiering@ri.se) | [www.ri.se](http://www.ri.se)



8P03233



### Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Tillverkningsställe med fabrikskod FKP.

### Märkning

Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad produkt/förpackning och omfattar:

Innehavare/Distributör

Tillverkningsställe

Produktens typbeteckning

Löpande tillverkningsnummer

Typgodkännandets nummer

Boverkets inregistrerade varumärke

RISE ackrediteringsnummer

Certifieringsorgan och Kontrollorgan

Celsa Steel Service AB

FKP

Celsa Förtagningslåda

nr.

SC0289-18

†

1002

RISE

### Bedömningsunderlag

Rapport 8P03657-01 från RISE Research Institutes of Sweden.

Celsa förtagningslådor - geometrisk beskrivning, daterad 2019-04-02.

Beräkningar: Appendix B1, B2, B3, B4, C1, C2, D1, D2, E1, E2.

Provningsrapport 9P04570 från RISE Research Institutes of Sweden.

### Kommentarer

-

### Giltighetstid

Giltigt till och med 2024-10-15.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.



Stefan Cotic



Kasem Bjelevac